



Основные характеристики

Серия продукта	Harmony XAP
Тип устройства или его аксессуаров	Пустой кнопочный пост
Краткое название устройства	XB2SL
Назначение изделия	Для устройств управления и сигнализации Ø 22 мм
Размер передней панели продукта	200 x 200 mm
Полезная глубина	115 мм
Количество вырезов	8 вырезов
Материал	Листовая сталь
Монтаж изделия	Скрытый монтаж
Степень защиты IP	IP547 в соответствии с NF C 20-010 IP54 в соответствии с IEC 60529

Дополнительные характеристики

Кол-во вертикальных рядов	4
Масса продукта	3,1 кг

Условия эксплуатации

Защитное исполнение	ТС
Температура окружающей среды при хранении	-40...70 °C
Рабочая температура окружающей среды	-25...70 °C
Класс защиты от поражения электр. током	Класс I в соответствии с IEC 60536 Класс I в соответствии с NF C 20-030

Гарантия на оборудование

Период	Срок гарантии на данное оборудование составляет 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, что подтверждается соответствующим документом, но не более 24 месяцев с даты поставки
--------	---