

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

заливных ответвительных муфт для
2, 3, 4, 5-жильных кабелей с пластмассовой изоляцией
с броней и без брони на напряжение до 1 кВ марки

МКО



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с инструкцией по установке, не допуская изменений в технологии монтажа



Монтаж муфт должен проводиться специально обученным персоналом

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Муфты заливные ответвительные типа **МКО** предназначены для ответвления двух, трех, четырех и пятижильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией, без брони, с алюминиевыми или медными жилами, на напряжение до 1кВ. В режиме эксплуатации диапазон температуры окружающей среды: от -50°C до +50°C.

Монтаж заливных муфт может быть осуществлен для следующих основных типов двух, трех, четырех и пятижильного кабеля: АВВГ, ВВГ, ПВС, ПРС, ПРСн, ПРМ, ПСГ, NYM и их аналогов, и модификаций.

2. ТИПОРАЗМЕРЫ МУФТ

Выбор типоразмеров муфт производится в зависимости от сечения жил кабеля (см. табл.):

Наименование муфты	Рабочее напряжение, кВ	Число жил кабеля	Сечение магистрального кабеля, мм ²	Сечение ответвления, мм ²
МКО-1	1	2, 3, 4, 5	6, 10, 16, 25	1.5, 2.5, 4, 6, 10
МКО-2			16, 25, 35, 50	4, 6, 10, 16

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж муфты должен производиться с соблюдением «Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий», а также правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

4.1 Подготовка к монтажу

Внимательно ознакомьтесь с инструкцией по монтажу. Проверьте по комплектационной ведомости наличие деталей в комплекте и соответствие муфты сечению, типу и рабочему напряжению монтируемого кабеля. Подготовьте рабочее место, все необходимые инструменты и приспособления.

4.2 Разделка кабеля

Разделка кабеля должна осуществляться в строгом соответствии с инструкцией производителя. Точная и аккуратная разделка является необходимым условием и залогом правильного монтажа кабельной муфты. Разделка кабеля должна выполняться высококвалифицированным специалистом. Несоблюдение размеров разделки, разделка без рулетки «на глазок», порезы и задиры на жилой изоляции, наличие загрязнений могут привести к сокращению срока службы муфты и пробоям. Особое внимание следует уделить снятию изоляции с жил кабеля. Любые повреждения жил в процессе снятия изоляции недопустимы. Работы по монтажу муфты должны проводиться без перерывов, за один раз.

4.3 Технология закрытого смешивания и заливки компаунда

При монтаже заливной муфты используется прозрачный пакет, который состоит из двух секций: компаунда и отвердителя, разделенных перегородкой. Для того чтобы начать смешивание компонентов, достаточно удалить перегородку. Прозрачный пакет легко позволяет контролировать процесс смешивания, а дозированное количество компонентов позволяет гарантировать требуемое время застывания и, главное, свойства муфты после заливки. Смешивание компонентов и заливку компаунда рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже плюс 10 °С. В случае смешивания компаунда при более низких температурах существует риск отсутствия химической реакции между компонентами и, как следствие, незатвердевания компаунда. Время затвердевания компаунда при комнатной температуре не более 2 часов. При снижении температуры время затвердевания увеличивается.

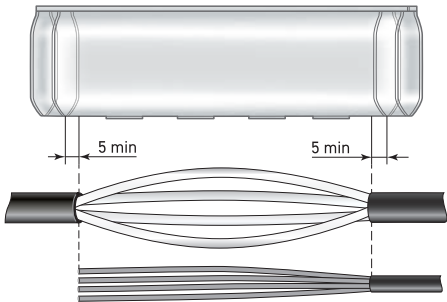
Не допускается использование компаунда из вздувшейся упаковки или с истекшим сроком годности (указан на пакете). После смешивания компонентов состав заливается в корпус муфты, в котором располагается соединение жил кабеля. Компаунд следует заливать до полного заполнения всего объема корпуса. Полупрозрачный корпус позволяет контролировать процесс заливки. После заполнения всего объема корпуса компаунд доливается до краев заливной горловины, что создает необходимое давление для заполнения пустот и выдавливания воздуха. После заливки остатки материала утилизируются как обычные бытовые отходы.

После монтажа не подвергайте муфту механическим воздействиям до полного застывания компаунда.

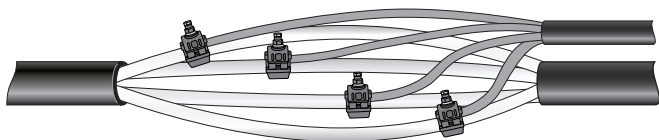
5. КОМПЛЕКТОВочная ВЕДОМОСТЬ

№	Наименование	Ед. изм.	Количество	
			МКО-1	МКО-2
1	Корпус	шт.	1	1
2	Крышка корпуса	шт.	2	–
3	Двухкомпонентный компаунд	упак.	1	1
4	Прокалывающий зажим 6-95/1,5-10	шт.	5	–
5	Прокалывающий зажим 16-95/1,5-16	шт.	–	5
6	Уплотнитель корпуса	шт.	2	2
7	Уплотнительная прокладка	шт.	1	2
8	Уплотнительная лента	шт.	2	3
9	Изолента ПВХ	шт.	1	1
10	Перчатки	пара	1	1
11	Пакет для мусора	шт.	1	1
12	Воронка для заливки компаунда	шт.	1	–
13	Инструкция по монтажу	шт.	1	1
14	Упаковочная коробка	шт.	1	1

1 Подготовка и разделка кабеля

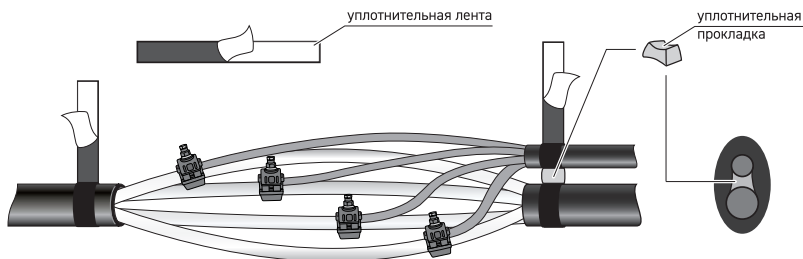


- 1.1 Распрямить магистральный кабель и кабель ответвления на длине не менее 500 мм и очистить от загрязнений.
- 1.2 Ориентируясь по корпусу муфты снять с магистрального кабеля наружную оболочку так, чтобы ее срезы располагались внутри корпуса на расстоянии не менее 5 мм от мест для установки уплотнителей корпуса. При разделке кабеля повреждение жильной изоляции недопустимы!
- 1.3 Развести жилы магистрального кабеля для удобства монтажа.
- 1.4 Снять наружную оболочку с кабеля ответвления на такую же длину, что и у магистрального кабеля.

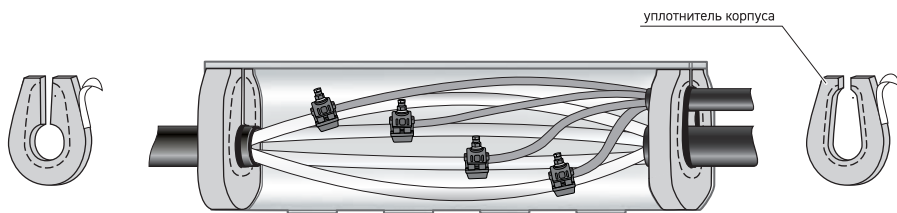


- 2.1 Установить на каждую жилу магистрального кабеля прокалывающий зажим, равномерно распределяя их по всей длине разделки. Зажимы расположить таким образом, чтобы обеспечить минимальный габарит и исключить проблемы при закрывании корпуса муфты.
- 2.2 Расположить кабель ответвления таким образом чтобы срез его оболочки совпадал со срезом оболочки магистрального кабеля.
- 2.3 Присоединить каждую жилу кабеля ответвления к прокалывающему зажиму, обрезав ее по месту.
- 2.4 Произвести затяжку прокалывающих зажимов за верхнюю гайку до срыва.

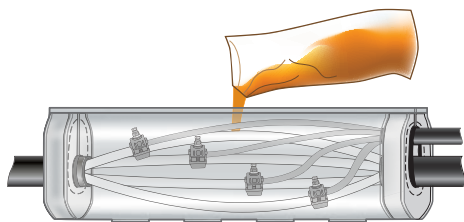
- 3.1 Между магистральным кабелем и кабелем ответвления установить уплотнительную прокладку, так чтобы она располагалась по месту установки уплотнителей корпуса. Снять антиадгезионную бумагу с уплотнительной ленты и обмотать ей оба кабеля вместе с прокладкой.
- 3.2 Произвести подмотку уплотнительной лентой другого конца магистрального кабеля.



- 3.3 Удалить из уплотнителей корпуса центральные части в соответствии с устанавливаемыми кабелями, снять антиадгезионную бумагу и установить в корпус муфты.



- 3.4 Закрыть корпус муфты. Тщательно проверить места уплотнения кабелей с обеих сторон муфты. Проверить смыкание половин корпуса: неплотное смыкание, наличие перекосов, щелей может привести к протеканию компаунда.



- 4.1 Вскрыть упаковочный пакет;
- 4.2 Удалить перегородку, которая отделяет два компонента компаунда друг от друга;
- 4.3 Тщательно смешивать компоненты компаунда в течении 2..3 минут. Не допускать неразмешанных частей в углах пакета.

Внимание! Работу с компаундом производить только в защитных перчатках из комплекта муфты!

- 4.4 Залить компаунд в корпус муфты, до краев заливной горловины.

Монтаж муфты завершен.

Запрещается подвергать муфту какому-либо воздействию до полного застывания компаунда.

Условия безопасной эксплуатации и утилизации

1. Муфты должны выдерживать без чрезмерного износа и любого другого повреждения механические, электрические, и тепловые нагрузки, случающиеся при нормальной эксплуатации.
2. Монтаж муфт должен производиться в соответствии с нормативно-технической документацией утвержденной в установленном порядке. После монтажа на кабельных линиях муфты должны выдерживать испытание в соответствии с действующими правилами устройства электроустановок.
3. Муфты являются не ремонтируемым и не восстанавливаемым изделием. При выходе из строя муфты подлежат замене.

Срок службы, правила транспортирования и хранения

1. Муфты в упакованном виде можно транспортировать автомобильным транспортом с закрытым кузовом, железнодорожным транспортом в закрытых вагонах, авиационным транспортом в негерметичных отсеках, речным и морским транспортом (в трюмах), либо в контейнерах всеми перечисленными видами транспорта.
2. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. При хранении и транспортировании муфты должны быть защищены от механических повреждений.
3. Условия транспортирования муфт в части воздействия климатических факторов — 5 по ГОСТ 15150-69.
4. Условия хранения муфт в части воздействия климатических факторов — 1 по ГОСТ 15150-69.
5. Срок службы не менее 30 лет. Срок службы исчисляется с момента ввода узла в эксплуатацию. Фактически срок службы не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытаний, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- наличия следов вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами.

Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока эксплуатации.

Информация по гарантийным обязательствам размещена на сайте www.kvt.su

Ваши отзывы и замечания, заявки на участие в обучающих семинарах, вопросы, требующие инженерно-технической поддержки, направляйте по e-mail: support@kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без уведомления.

Соответствует техническим условиям
ТУ 3599-057-97284872-2014.

Муфты признаны годными для эксплуатации.