

Назначение

Пресс-клещи **ПК-16у (КВТ)** предназначены для опрессовки неизолированных медных гильз и наконечников на однопроволочные и многопроволочные жилы кабеля.

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клиновидный обжим
- Скрытый храповой механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для разблокировки матриц

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЬНОГО РЯДА

Модель	ПК-16у (КВТ)
Диапазон сечений, мм	1.5-16
Установочных позиции*	1.5/2.5/6**/10/16
Типы наконечников, гильз	ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о)
Профиль обжима	клиновидный
Габариты упаковки, мм	305x97x20
Длина инструмента, мм	245
Вес инструмента, г	390

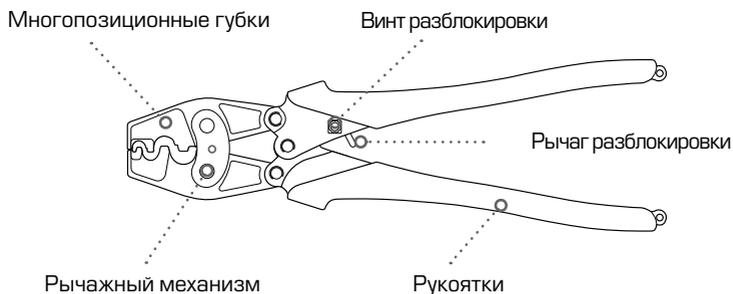
* Установочные позиции выделены желтым цветом на губках инструмента.

** Установочная позиция соответствующая двум номиналам (сечениям) наконечника, гильзы – 4, 6 мм²

ВЫБОР УСТАНОВОЧНОЙ ПОЗИЦИИ

- Наконечник (гильза) устанавливается согласно номинала (сечения) в соответствующую промаркированную позицию инструмента, при этом ряд установочных позиций могут соответствовать двум номиналам.

Устройство и принцип работы



Усилие, прикладываемое, к рукояткам на сжатие через рычажный механизм, передается на многопозиционные губки. Скрытый храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и обеспечивает блокировку обратного хода.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

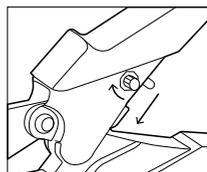
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом зона опрессовки откроется
- 2 Установите наконечник между многопозиционными губками в соответствующее номиналу (сечению) наконечника гнездо
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки наконечника. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходно положение.
- 4 Извлеките наконечник из зоны опрессовки

! Для разблокировки матриц воспользуйтесь винтом разблокировки или нажмите на рычаг на внутренней стороне рукоятки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.



Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в прочной транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи

ПК-16у (КВТ)

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже