

Усадочный кембрик - WMS-2 HF 9,5 (60X16)RL CUS - 0833232

Обратите внимание на то, что приведенные здесь данные взяты из online-каталога. Полная информация и данные содержатся в документации пользователя. Действуют Общие условия использования для информации, загруженной из интернета. (<http://phoenixcontact.ru/download>)



Усадочный кембрик, белый: определяется пользователем, срезана, тип монтажа: надевание, диапазон диаметра кабеля: 4,8 ... 9,5 мм

Преимущества для Вас

- ✓ Термоусадочные кембрики WMS ... обеспечивают длительную и надежную маркировку
- ✓ Для оптимального использования материала рукава предварительно подготовлены
- ✓ Гибкость кембриков сохраняется и после термоусадки

RoHS

Коммерческие данные

Упаковочная единица	1 stk
GTIN	
GTIN	4055626044996
Вес/шт. (без упаковки)	99,990 GRM
Примечание	Позаказное производство (возврат невозможен)

Технические данные

Размеры

Длина (b)	60 мм
Ширина (a)	16 мм
Диаметр кабеля	4,8 мм ... 9,5 мм

Окружающие условия

Температура окружающей среды (при эксплуатации)	-30 °C ... 105 °C
Рекомендуемые условия хранения	23 °C / 50 % относительной влажности воздуха. Рекомендуется хранение в оригинальной упаковке в сухом и темном месте.

Общие сведения

Цвет	белый
Материал, базовый элемент	Полиолефин
Исполнение	Усадочный кембрик

Усадочный кембрик - WMS-2 HF 9,5 (60X16)RL CUS - 0833232

Технические данные

Общие сведения

Составная часть	без галогенов
Материал	Полиолефины
Соответствие требованиям RoHS	да
Устойчивость к истиранию	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
Надпись	определяется пользователем
Печатные свойства	Термопечать
Устройство	5146477 THERMOMARK ROLL
	5146723 THERMOMARK ROLL X1
	5146231 THERMOMARK X1.2
	5146147 THERMOMARK W2
	0804501 THERMOMARK ROLLMASTER 300
	0804663 THERMOMARK ROLLMASTER 600
Красящая лента	5148007 THERMOMARK-RIBBON 110-WMTB HF
	0801358 THERMOMARK-RIBBON 110-WMSU
	0801360 THERMOMARK-RIBBON 64-WMSU
	0803390 THERMOMARK-RIBBON 25-WMSU
	0804661 TM-RIBBON 110 WH 100
Испытание лаков и красок на стойкость к различным веществам	VW PV 3.10.7:2005-02
Результат	Испытание проведено
Спецификация испытания на атмосферостойкость	согласно DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Процесс	Искусственное облучение ксеноновой дуговой лампой
Продолжительность испытания (часы)	96 ч
Результат испытания на стойкость к истиранию	Испытание проведено
Спецификация испытания в атмосфере солевого тумана	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Процесс	A
Продолжительность испытания	96 ч
Результат испытания в атмосфере солевого тумана	Испытание проведено
Спецификация испытания надписей на стойкость к истиранию	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
Результат	Испытание проведено
Тип монтажа, маркировка	надевание
Кислородный индекс (DIN EN ISO 4589-2)	34,9 %
R22	HL 1 - HL 3
R23	HL 1 - HL 3
R24	HL 1 - HL 3

Стандарты и предписания

Устойчивость к истиранию	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
Противопожарная защита рельсовых TC (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Противопожарная защита рельсовых TC (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Противопожарная защита рельсовых TC (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3

