

Усадочный кембрик - WMS-2 HF 3,2 (EX5)R - 0803994

Обратите внимание на то, что приведенные здесь данные взяты из online-каталога. Полная информация и данные содержатся в документации пользователя. Действуют Общие условия использования для информации, загруженной из интернета.
(<http://phoenixcontact.ru/download>)



Усадочный кембрик, рулон, белый, маркируется с помощью: THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK W: без надписи, срезана, тип монтажа: надевание, диапазон диаметра кабеля: 1,5 ... 3,2 мм, размер маркировочного поля: нарезаемая x 5 мм

RoHS

Коммерческие данные

Упаковочная единица	1 stk
GTIN	 4 055626 225173
GTIN	4055626225173
Вес/шт. (без упаковки)	263,500 GRM
Примечание	Позаказное производство (возврат невозможен)

Технические данные

Размеры

Длина (b)	30 м
Ширина (a)	5 мм
Диаметр кабеля	1,5 мм ... 3,2 мм

Окружающие условия

Температура окружающей среды (при эксплуатации)	-30 °C ... 105 °C
Рекомендуемые условия хранения	23 °C / 50 % относительной влажности воздуха. Рекомендуется хранение в оригинальной упаковке в сухом и темном месте.

Общие сведения

Цвет	белый
Материал, базовый элемент	Полиолефин
Исполнение	Усадочный кембрик
Составная часть	без галогенов
Материал	Полиолефины
Соответствие требованиям RoHS	да
Устойчивость к истиранию	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)

Усадочный кембрик - WMS-2 HF 3,2 (EX5)R - 0803994

Технические данные

Общие сведения

Надпись	без надписи
Печатные свойства	Термопечать
Устройство	5146477 THERMOMARK ROLL
	5146723 THERMOMARK ROLL X1
	5146231 THERMOMARK X1.2
	5146147 THERMOMARK W2
	0804501 THERMOMARK ROLLMaster 300
	0804663 THERMOMARK ROLLMaster 600
Красящая лента	5148007 THERMOMARK-RIBBON 110-WMTB HF
	0801358 THERMOMARK-RIBBON 110-WMSU
	0801360 THERMOMARK-RIBBON 64-WMSU
	0803390 THERMOMARK-RIBBON 25-WMSU
	0804661 TM-RIBBON 110 WH 100
Испытание лаков и красок на стойкость к различным веществам	VW PV 3.10.7:2005-02
Результат	Испытание проведено
Спецификация испытания на атмосферостойкость	согласно DIN EN ISO 4892-2:2013-06
Процесс	Искусственное облучение ксеноновой дуговой лампой
Продолжительность испытания (часы)	96 ч
Результат испытания на стойкость к истиранию	Испытание проведено
Спецификация испытания в атмосфере солевого тумана	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Процесс	A
Продолжительность испытания	96 ч
Результат испытания в атмосфере солевого тумана	Испытание проведено
Спецификация испытания надписей на стойкость к истиранию	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
Результат	Испытание проведено
Тип монтажа, маркировка	надевание
Кислородный индекс (DIN EN ISO 4589-2)	34,9 %
R22	HL 1 - HL 3
R23	HL 1 - HL 3
R24	HL 1 - HL 3

Стандарты и предписания

Устойчивость к истиранию	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
Противопожарная защита рельсовых TC (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Противопожарная защита рельсовых TC (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Противопожарная защита рельсовых TC (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3