



Основные характеристики

Серия продукта	Датчик системы безопасности Preventa
Тип устройства или его аксессуаров	Защитные приемные фотоэлектрические датчики сквозного луча
Краткое название устройства	XU2S
Совместимость изделий	XPSCM1144 XPSCM1144P
Тип выхода	1 выходы защиты OSSD PNP
[Sn] номинальная дальность обнаружения	8 м

Дополнительные характеристики

Система обнаружения	Приемопередающая система
[Us] номинальное напряжение сети	12...24 В пост. ток (10...30 V) от обратной полярности
Потребляемый ток	≤ 35 мА холостой ход
Тип линии визирования	Вдоль оси корпуса
Электрическое соединение	С заранее подключенным кабелем
Внешний диаметр кабеля	5 мм
Длина кабеля	5 м
Состав кабеля	4 x 0,34 мм ²
Момент затяжки	24 Н-м крепежная гайка
Маркировка	CE
Материал	Оболочка : никелированная латунь Линзы : PMMA (полиметилметакрилат)
Масса продукта	0.25 кг

Условия эксплуатации

Рабочая температура окружающей среды	-25...55 °C
Температура окружающей среды при хранении	-40...70 °C
Степень защиты IP	IP67 в соответствии с EN/IEC 60529
Ударопрочность	30 gn (3 оси : 3 раза) в соответствии с EN/IEC 60068-2-27
Виброустойчивость	7 gn (f = 10...55 Гц) в соответствии с EN/IEC 60068-2-6

Экологичность предложения

Директива RoHS (формат даты: YYWW, 2 цифры года и 2 цифры номера недели)

Соответствует - с 1440 - Декларация о соответствии Schneider Electric

 [Декларация о соответствии Schneider Electric](#)

Регламент REACH

Продукт не содержит особо опасных веществ в количествах, превышающее норму.

Продукт не содержит особо опасных веществ в количествах, превышающее норму.

Гарантия на оборудование

Период

Срок гарантии на данное оборудование составляет 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, что подтверждается соответствующим документом, но не более 24 месяцев с даты поставки